



# 日华的电解研磨液再循环系统

整体系列的介绍

## 概要

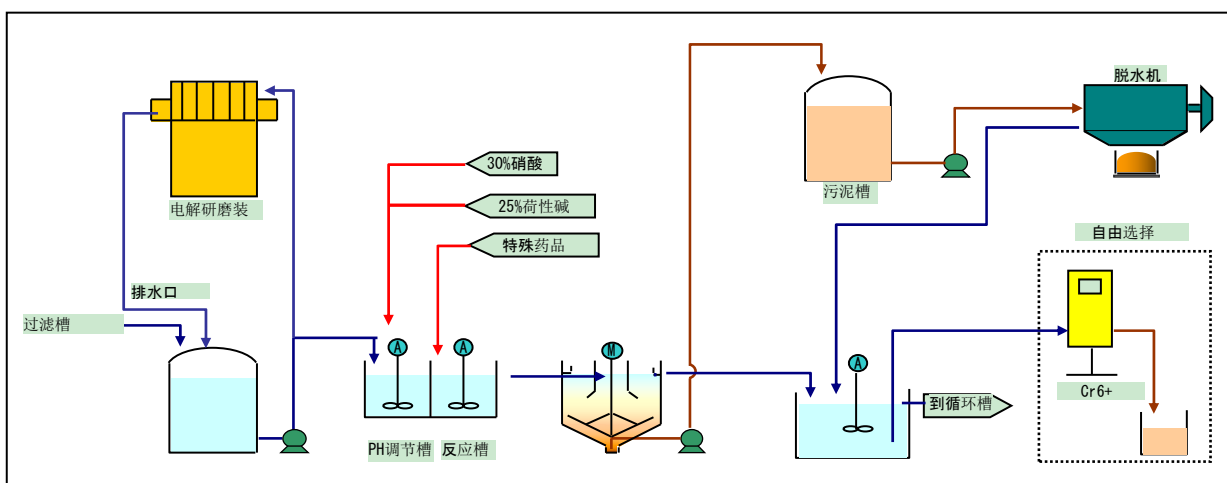
在不锈钢的电解研磨工程中，电解研磨液中不断累积SS成分（Fe、Ni、Cr的氢氧化物）对电解研磨处理会产生不好的影响。再者，只要不锈钢原料中含有一个分子的铬，要想以 $Cr^{6+}$ 的形式溶解的话，对于电解研磨液的循环再利用而言也是非常困难的，ミヤマ的电解研磨液再循环系统便能解决以上问题，并且是延长电解研磨液寿命的一套系统。

## 特征

- 电解研磨处理过程中将液中积累的 $Cr^{6+}$ 转换成氢氧化物以泥浆形式排出。
- $Cr^{6+}$ 处理过程中，将使用能抑制对电解研磨液主要成分的硝酸钠产生不好影响的特别药品，再者，因为加入了抑制PH值的硝酸及氢氧化钠，所以不会产生不好的结果。
- 处理后的电解研磨液PH能达到一个理想的数值。
- 由此系统产生的废弃物脱水污泥中几乎不含有 $Cr^{6+}$ ，接下来的处理变得尤其容易。

## 流程图

(以下为根据客户要求作出最适合的案例。)



## 运行成本例 (不锈钢板材电解研磨业，T公司的预算)

排水量	0.8m <sup>3</sup> /日	年间运行天数	260
-----	----------------------	--------	-----

经费项目	经费项目单价 ¥/单位	引入装置前		引入装置后	
		使用量(kg/年)	金额(¥/年)	使用量(kg/年)	金额(¥/年)
废液处理费用	50,000 /ton	208 ton	¥ 10,400,000	0 ton	¥ 0
污泥处理费用	25,000 /ton	0 ton	¥ 0	55 ton	¥ 1,378,000
25%氢氧化钠	18,000 /ton	0 ton	¥ 0	<1 ton	¥ 18,000
30%硝酸	40,000 /ton	208 ton	¥ 8,320,000	1.44 ton	¥ 57,600
特殊药品	250 /kg	0 ton	¥ 0	5,200 kg	¥ 1,300,000
电力增加费	15 /kw	0 kw	¥ 0	20,800 kw	¥ 312,000
金额合计			¥ 18,720,000		¥ 3,065,600
年间优惠金额				¥ 15,654,400	

注记：引入装置前中SS浓度=10,000mg/L之后以更新的电解研磨液为基准计算。

深圳市日华环境工程有限公司 / 深圳市日华水处理设备有限公司

地址：深圳市宝安区沙井镇蚝二村新沙路K1电商城A1202

TEL: +86-755-36693671 FAX: +86-755-36693676 E-mail: szoffice@nikkawe.com