



日华复循环式污泥干燥机

NIKKA TWIN RECIRCULATION SLUDGE DRYING SYSTEM

一、干燥原理

由两种流体作热交换，使污泥内水分子扩散与挥发，再将水分子冷凝成水滴排出，其循环原理如下：

循环空气被系统内的热交换器所加热，热空气使污泥水分扩散与挥发至密闭循环空气中，当含水分循环空气再流经冷热交换器时，由于循环空气温度降低，水分子产生滴状凝结效应而形成水滴排出，经冷凝后的干空气再循环至热交换器提升温度，再流经污泥将污泥中的水分挥发排出，如此循环往复。



二、特点及优势

- ▲ 污泥饼减重最高可达70%
- ▲ 无二次污染问题
- ▲ 干燥机全自动化，安装简单
维护方便
- ▲ 设置面积少，节省空间
- ▲ 应用范围广泛
- ▲ 大多数污泥饼冷凝水皆可直接
排放，无需再处理
- ▲ 短时间即可回收设备成本



三、复循环式干燥机规格表

型式	TR-1000	TR-1500	TR-3000
每批次干燥污泥量	1000L	1500L	3000L
减重能力 (取水能力)	500kg/day 21kg/hr	800kg/day 33kg/hr	1600kg/day 66kg/hr
动力需求 (概估值)	15kw	25kw	40kw
单位耗电量 (概估值)	0.5kwh/kg 取水	0.5kwh/kg 取水	0.5kwh/kg 取水
干燥主机尺寸	W 1200 H 2000 L 1700	W 1500 H 2200 L 2000	W 1800 L 2400 H 2000



深圳市日华环境工程有限公司

深圳市日华水处理设备有限公司

深圳市宝安区沙井镇蚝二村新沙路K1电商城A1202

TEL+86-755-36693671

FAX+86-755-36693676

E-mail:szoffice@nikkawe.com