



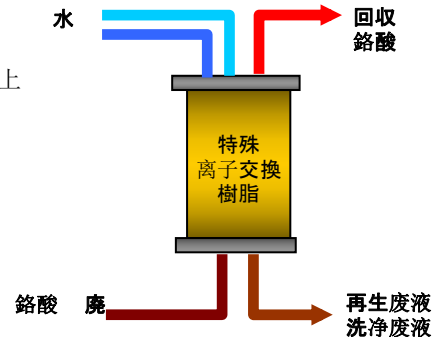
日华的铬酸回收装置 [chroma pure]

概要

从应用在硬质镀铬工程等的铬酸中去除铁质和3价铬，回用铬酸，铬酸的回收率在95%以上。

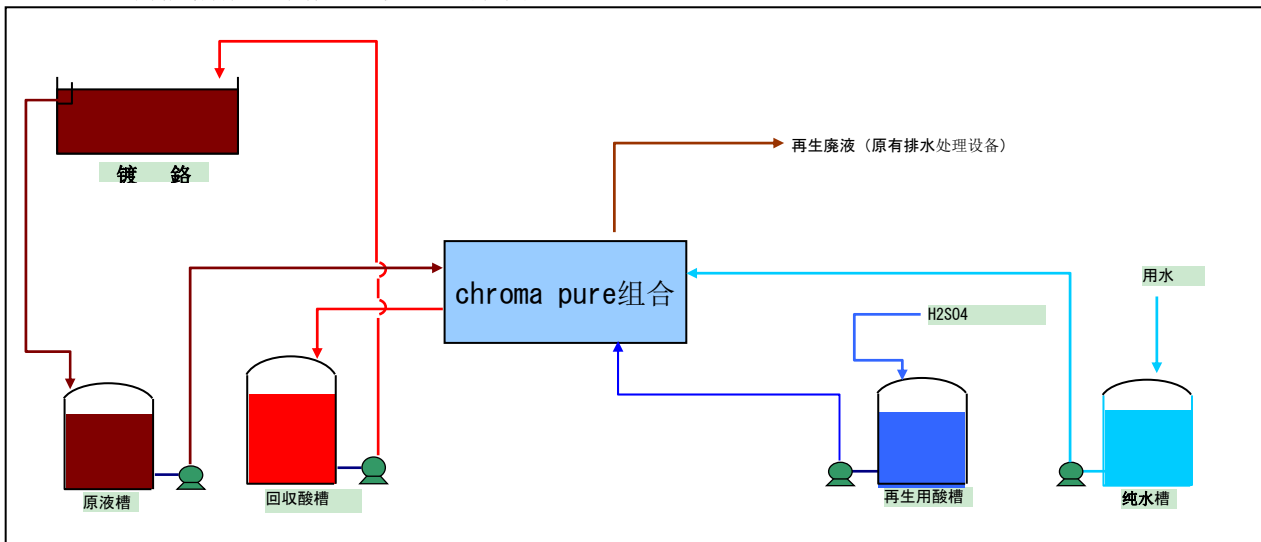
酸回收原理及优势

- 废铬酸液流经由特殊离子交换树脂吸附塔。
- 此时，废液的金属部分被离子交换树脂吸附，没有被吸附的铬酸由树脂塔上部向外排除，此液体作为回收液再次利用
- 为了达到树脂塔内的离子交换树脂吸附的金属类可以再生，从树脂塔注入再生剂（硫酸）之后用水洗净。
- 树脂塔以特殊的构造实现高效率的酸回收。
- 此设计可使铬酸与树脂以最短的时间内接触，因此，可大幅度的提升树脂的寿命，以得到高浓度的铬酸。



流程图

(下列为根据客户要求作出的最合适方案。)



chroma pure组合



运行成本一例

工程 汽车部品 硬质镀铬工程
废液量
金属溶解量 : 约300g/hr as Fe, Cr³⁺

费用项目	单价 (¥/kg)	引入装置前(中和处理)		引用chroma pure后	
		使用量(kg/年)	金额(¥/年)	使用量(kg/年)	金额(¥/年)
铬酸损失(as 25%)	¥ 100	47,500	4,750,000	600	60,000
中和剂(苛性钠 as 100%)	¥ 100	0	0	1,220	122,000
污泥处理CaF ₂ 分 含水率=60%)	¥ 25	0	0	2,720	68,000
再生用硫酸(75%)	¥ 25	0	0	7,800	195,000
合計金額			4,750,000		445,000
年間优惠金額					¥ 4,305,000

※上述所记为客户核算结果，根据条件，镀的金额会有所变动。

※不包含其他再生用硫酸、点、水、空压等用液及消耗品的费用。

深圳市日华环境工程有限公司 / 深圳市日华水处理设备有限公司

地址：深圳市宝安区沙井镇蚝二村新沙路K1电商城A1202

TEL: +86-755-36693671 FAX: +86-755-36693676 E-mail: szoffice@nikkawe.com